


DOPRAVNÍ VÝKON 75t/hod
 OSOBA VZDALENOST 31,5 m
 VYSKOVÝ ROZDIL 4,5 m
 VÝKON POHONU 4 kW
 RYCHLOST PÁŠU 1,5 m/s
 DOPRAVOVÝ MATERIÁL - DRČENÁ ŽULÁ
 PRO UKOTVENÍ POUŽITÉ GALVANIZOVANÉ KOTEVNÍ ŠROUBY M20X260
 PRO CHEMICKOU KOŽI (32 KS)

Drsnost povrchu		Hrany	Měřítka 1 : 20	Přesnost Promítná  Sestava PD 01 00 00 00
Materiál	Polstrovaný	Hmotnost 3599,07 g	Schráněno podle ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍH A DOPRAVNÍKH INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝKRES SESTAVENÍ		Název	
	Kreslil Martin Fejtášek		PÁSOVÝ DOPRAVNÍK Číslo dokumentu PD 01 00 00 00	
	Schválil			
Datum vydání 16.05.2025		list 1/2		

SEZNAM POLOŽEK					
POZ.	KS.	NÁZEV SOUČÁSTI / NORMA	Č. VÝKR. / DOD.	MATERIÁL	HM
1	19	PD 01 00 01 00			3.8
2	2	PD 01 00 03 00			52.2
3	9	PD 01 00 04 00			24.6
4	1	PD 01 04 00 00			75.7
5	1	PD 01 05 01 00	PD 01 05 01 00		348.8
6	1	PD 01 06 00 00			4.3
7	1	PD 01 07 00 00			606.2
8	1	PD 01 Segment End			747.1
9	1	PD 01 Segment Mid 1			396.2
10	1	PD 01 Segment Mid 2			396.2
11	1	PD 01 Segment Start			425.1
12	1	PU_83_400 PU-83 PRE SCRAPER B-W 400	RULMECA		5.4
13	1	EP250-2Y	GUMEX		153.4
14	52	ISO 4017 - M18 x 50			0.2
15	60	ISO 4017 - M20 x 60			0.2
16	8	ISO 7089 - 10			0.0
17	10	DIN 933 - M16 x 40			0.1
18	4	DIN 933 - M10 x 40			0.0
19	8	DIN 127 - A 10			0.0
20	104	DIN 128 - A18			0.0
21	120	DIN 128 - A20			0.0
22	104	ISO 7092 - ST 18 - 140 HV			0.0
23	120	ISO 7092 - ST 20 - 140 HV			0.0
24	4	DIN 934 - M10			0.0
25	10	DIN 934 - M16			0.0
26	52	DIN 934 - M18			0.1
27	60	DIN 934 - M20			0.1
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu SEZNAM ČÁSTÍ		Název		
	Kreslil: Martin Fojtášek		PÁSOVÝ DOPRAVNÍK		
	Schválil:		Číslo dokumentu		
	Datum vydání: 14.05.2025		PD 01 00 00 00		
List 2/2					